

# PROZESS / DESIGN-FMEA

## Aufgabenpriorität (AP) Logik

- VDA / AIAG Handbuch -

Die Aufgabenpriorität basiert auf Kombinationen der Bedeutung, Auftreten und Entdeckung und dient der Priorisierung von Maßnahmen zur Risikoreduzierung.							Vom Benutzer auszufüllen:
Auswirkung	B	Prognose des Auftretens der Fehlerursache	A	Entdeckungsfähigkeit	E	Aufgabenpriorität (AP)	Anmerkungen
Sehr große Auswirkung auf Produkt oder Werk	9 - 10	Sehr hoch	8 - 10	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	H	
				Mittel	5 - 6	H	
				Hoch	2 - 4	H	
				Sehr hoch	1	H	
		Hoch	6 - 7	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	H	
				Mittel	5 - 6	H	
				Hoch	2 - 4	H	
				Sehr hoch	1	H	
		Mittel	4 - 5	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	H	
				Mittel	5 - 6	H	
				Hoch	2 - 4	H	
				Sehr hoch	1	M	
		Niedrig	2 - 3	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	H	
				Mittel	5 - 6	M	
				Hoch	2 - 4	N	
				Sehr hoch	1	N	
Sehr Niedrig	1	Sehr hoch – sehr niedrig	1 - 10	N			

Große Auswirkung auf Produkt oder Werk	7 - 8	Sehr hoch	8 - 10	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	H	
				Mittel	5 - 6	H	
				Hoch	2 - 4	H	
				Sehr hoch	1	H	
		Hoch	6 - 7	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	H	
				Mittel	5 - 6	H	
				Hoch	2 - 4	H	
				Sehr hoch	1	M	
		Mittel	4 - 5	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	H	
				Mittel	5 - 6	M	
				Hoch	2 - 4	M	
				Sehr hoch	1	M	
		Niedrig	2 - 3	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	M	
				Mittel	5 - 6	M	
				Hoch	2 - 4	N	
				Sehr hoch	1	N	
Sehr Niedrig	1	Sehr hoch – sehr niedrig	1 - 10	N			

# DESIGN-FMEA Aufgabenpriorität (AP) Logik

- VDA / AIAG Handbuch -

Mittlere Auswirkung auf Produkt oder Werk	4 - 6	Sehr hoch	8 - 10	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	H	
				Mittel	5 - 6	H	
				Hoch	2 - 4	M	
				Sehr hoch	1	M	
		Hoch	6 - 7	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	M	
				Mittel	5 - 6	M	
				Hoch	2 - 4	M	
				Sehr hoch	1	N	
		Mittel	4 - 5	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	M	
				Mittel	5 - 6	N	
				Hoch	2 - 4	N	
				Sehr hoch	1	N	
	Niedrig	2 - 3	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	N		
			Mittel	5 - 6	N		
			Hoch	2 - 4	N		
			Sehr hoch	1	N		
Sehr Niedrig	1	Sehr hoch – sehr niedrig	1 - 10	N			

Geringe Auswirkung auf Produkt oder Werk	2 - 3	Sehr hoch	8 - 10	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	M	
				Mittel	5 - 6	M	
				Hoch	2 - 4	N	
				Sehr hoch	1	N	
		Hoch	6 - 7	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	N	
				Mittel	5 - 6	N	
				Hoch	2 - 4	N	
				Sehr hoch	1	N	
		Mittel	4 - 5	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	N	
				Mittel	5 - 6	N	
				Hoch	2 - 4	N	
				Sehr hoch	1	N	
	Niedrig	2 - 3	Niedrig – sehr niedrig	7 - 10	N		
			Mittel	5 - 6	N		
			Hoch	2 - 4	N		
			Sehr hoch	1	N		
Sehr Niedrig	1	Sehr hoch – sehr niedrig	1 - 10	N			

Keine wahrnehmbare Auswirkung	1	Sehr niedrig – sehr hoch	1 - 10	Sehr hoch – sehr niedrig	1 - 10	N	
-------------------------------	---	--------------------------	--------	--------------------------	--------	---	--