KVP Institut GmbH
Gesellschaft für Beratung
und Weiterbildung

Fehlermöglichkeits- und Einflußanalyse

System:	FMEA-Typ:	Kunde:	Teilenummer:	Team:	FMEA-Nr./Blatt.Nr.:	Datum:
Maschine A	Produkt	Musterkunde	123-456-789	Herr Ingenieur, Frau Entwicklerin, etc.	Nr. 8 - Bl. 2/125	erst./geänd.

Funktion	Anforderung	möglicher Fehler	Fehlerfolgen	gegenwärtiger Zustand					Geplante Maßnahmen Vermeidung Entdeckung	neue Bewertung			
				Bedeutung	Fehler-ursachen	Vermeidungs-maßnahmen	Auftreten	Entdeckungs-maßnahmen	Entdecken	RPZ		Bedeutung	Auftreten	Entdecken	RPZ